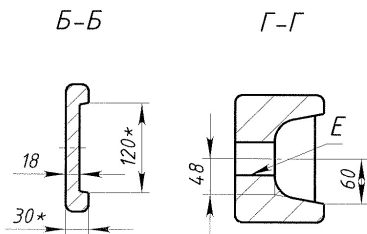
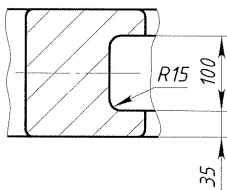
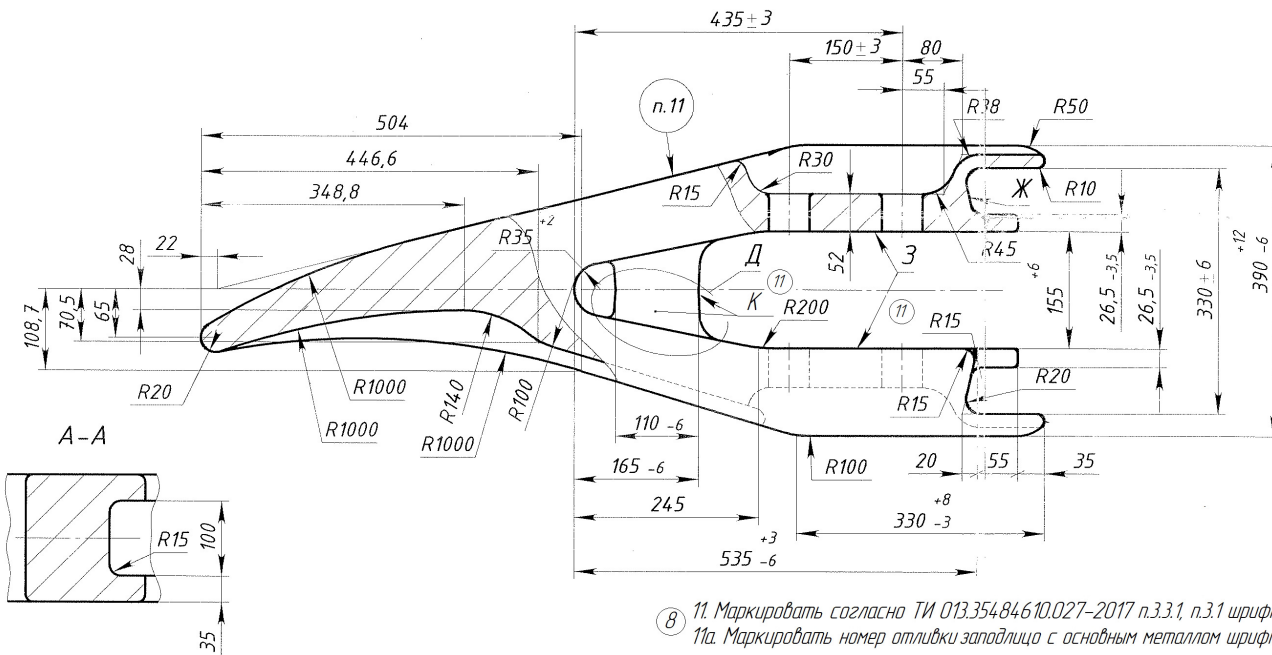
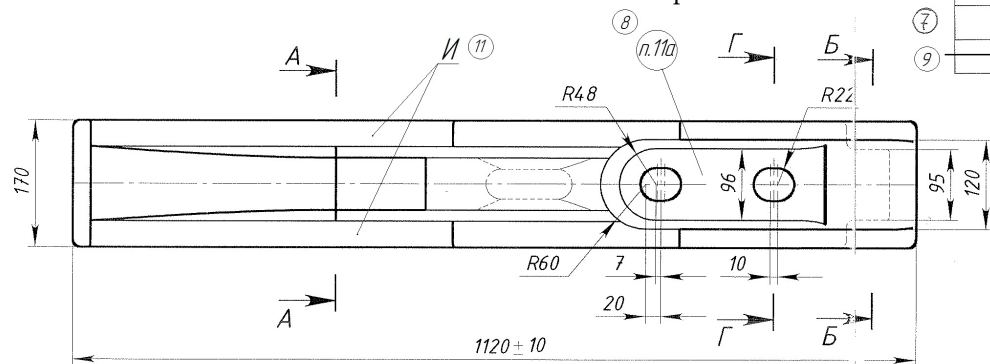


00-9911

Погоджено кр.7166-00 на 2026р.
Головний механік ГК ПІВНІЗК

Є.Б. Крисенко



⑤

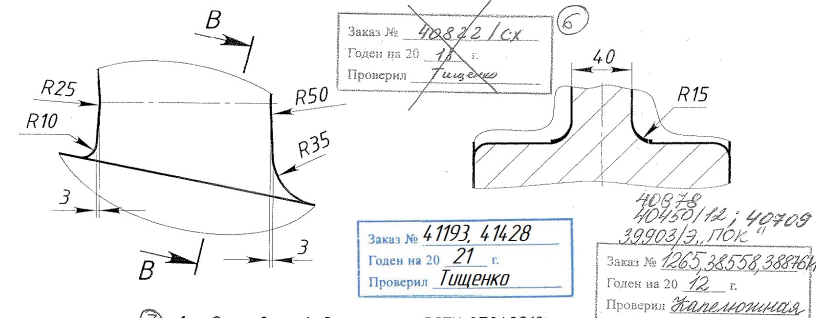
Обозначение	Материал	Покрывтие
7166-00	110Г13Л ДСТУ 8781:2018	см. п.12 ТТ
-01	125Г18Х2МНЛ ТУ 4275-31550176-005:2011	см. п.12 ТТ
-02	110Г13ФТЛ ДСТУ 8781:2018	эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-79 желтая
-03	110Г13ФТЛ(Н) ДСТУ 8781:2018	

⑦

⑨

Д (1 : 2.5)

В-В (1 : 2.5)



1. Отливка 1-й группы ДСТУ 8781:2018
2. Точность отливки 12-9-16-12 ГОСТ 26645-85.
3. Неуказанные литейные радиусы 5...10мм.
4. Неуказанные формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
5. На необработанных поверхностях лития из стали допускаются без исправления:

- единичные и групповые раковины площадью не более 0,8см² и глубиной не более 20% толщины стенки литья (но не больше 5мм);
- ужимы с плавным переходом по их периметру до поверхности литья общей площадью не более 15% площади поверхности, на которой они расположены (но не больше, чем 25см²) и глубиной не более 10% толщины стенки литья.

Раковины площадью до 0,8см² не должны быть расположены ближе, чем 150мм одна от другой и ближе, чем на 15мм от границы литья, а их общее количество не должно быть больше пяти на площади 500см².

6. На необработанных и обработанных поверхностях литья из стали допускается исправление свариванием со следующими термическими обработками: раковин, ужимов, непроливов, местной хрупкости, утяжек и заливок не более половины толщины стенки литья, без ограничения количества дефектов и площади, которую они занимают.

7. На поверхности 3 выступающих неровностей не допускается.

8. Зев зуба размер 155*⁶ и отверстия Е контролировать плоским шаблоном.

9. При контроле зуба макет должен садиться на поверхность 3 при обязательном наличии зазора между поверхностями Ж и торцами шаблона.

10. *Размеры для справок.

⑧ 037-2021 Тищенко 150321

⑦ 037-2021 Тищенко 150321

⑥ 037-2021 Тищенко 150321

⑤ 037-2021 Тищенко 150321

④ 037-2021 Тищенко 150321

③ 037-2021 Тищенко 150321

② 037-2021 Тищенко 150321

① 037-2021 Тищенко 150321

037-2021 Тищенко 150321

037-2021 Тищенко 150321

7166-00

Зуб ковша
экскаватора ЭКГ-8И

См. табл.

Формат А2